

MasterFlow 648

Voorheen: MASTERFLOW 648 CP Plus

Hoge sterkte, chemische resistente epoxy grout.

BESCHRIJVING

MasterFlow 648 is een gietmortel, samengesteld uit kwalitatief hoogwaardige epoxy harsen en zorgvuldig geselecteerde inerte vulstoffen met specifieke korrelopbouw.

MasterFlow 648 heeft uitzonderlijk hoge druk-, buig- en treksterktes waardoor het een ideaal product is voor het aangieten van zware machines. Bovendien is dit product uitstekend bestand tegen hoge temperaturen en de inwerking van chemicaliën.

MasterFlow 648 is de recentste evolutie in de MasterFlow grouts. Deze grout combineert alle unieke eigenschappen die in de vorige versies aanwezig waren. Deze grouts nemen sinds 40 jaar een leidende positie in bij aangietingen van zware machines in zwaar belaste omgevingen (eerste verwerking: 1956).

MasterFlow 648 bereikt zeer hoge, vroege en uiteindelijke druksterkte, buig- en treksterkte. Bovendien wordt een hoge weerstand geboden aan zware dynamische lasten, veroorzaakt door trillend en heen en weer gaand materieel. De chemische resistentie en temperatuurrestantie van MasterFlow 648 hebben zeker bijgedragen tot het ongeëvenaard succes van dit product.

VOORDELEN

- Hoge eindsterktes, zowel in druksterkte, buigsterkte als treksterkte. Hierdoor geschikt voor toepassing bij zware statische en dynamische lasten.
- Snelle uitharding waardoor buitendienststelling beperkt is en de nieuwe installaties snel opgestart kunnen worden.
- Uitstekende hechting aan staal en beton, waardoor een volledige overdracht van de lasten verzekerd is.
- Bestand tegen verscheidene industriële chemicaliën, waardoor gebruik in agressieve industriële omgeving mogelijk is.
- Zeer beperkte krimp garandeert optimaal raakvlak bij overdracht van belasting.
- Geschikt voor het aangieten en uitlijnen van gevoelige apparatuur of machines (bvb. meettoestellen) vanwege de geringe kruip en de hoge druksterktes; ook bij hoge temperaturen.
- De verwerkbaarheid van de aangietmortel kan in functies van de omstandigheden geoptimaliseerd worden door het vulstofdeel aan te passen. De mechanische waarden van de gietmortel worden hierdoor praktisch niet beïnvloed. Een belangrijk voordeel is dat het draagoppervlak kan vergroot worden terwijl vloeit en verwerkbaarheid optimaal blijven.
- Ook bij hogere temperaturen blijft de hoge kwaliteit van de precisie aangieting verzekerd, dankzij een sterk teruggedrongen krimp.

- De referenties die in de laatste 40 jaar zijn opgebouwd boezemen het nodige vertrouwen in bij de voorschrijvers en de eindgebruikers.

TOEPASSINGEN

- Voor precisie aangietingen en inbedding van o.a. machines, structuren en kraanrails waarbij een perfecte en definitieve uitlijning verzekerd is, bijvoorbeeld:
- gasindustrie: voor het aangieten van zeer grote compressoren, in wisselende beweging
- staalindustrie: voor de funderingen van walsen, enz.
- pulp- en papierindustrie
- petrochemische industrie: voor allerhande aangietingen en funderingen

	
0921	
BASF Bautechnik GmbH Dr.-Albert-Frank-Str. 32 D-83308 Trostberg	
13	
DE0209/01	
EN 1504-6	
Anchoring product EN 1504-6 Principle 4.2	
Pull-out strength	Displacement ≤ 0,6 mm at load of 75 kN
Chloride ion content	≤ 0,05 %
Glass transition temperature	62°C
Creep under tensile load after continuous loading of 50 kN for 3 months	Displacement ≤ 0,6 mm
Reaction to fire	Class F
Dangerous substances	Comply with 5.3 (EN 1504-6)

MasterFlow 648

Voorheen: MASTERFLOW 648 CP Plus

Hoge sterkte, chemische resistente epoxy grout.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Bij de constructie van nieuwe installaties, zowel in staal als in beton, dienen de voorgeschreven normen gerespecteerd te worden.

De betonnen fundering grondig reinigen (eventueel bovenste laag uitkappen) om cementhuid, losse delen en verontreiniging door oliën en vetten van het oppervlak te verwijderen. Vers beton moet minstens 21 dagen oud zijn en een druksterkte van 30 N/mm² hebben. Het betonnen oppervlak moet zuiver en droog zijn bij de aangieting. Geén primer of hechtbrug aanbrengen.

De betonnen oppervlakken die niet aangegoten worden kan men beschermen met Coroflake 60 om indringen van olie te vermijden.

De metalen sokkels van de machines of rails die aangegoten worden, moeten grondig gereinigd en roestvrij gemaakt worden (SA2½). Dit doet men vlak voor het aangieten.

Wanneer men na het reinigen niet onmiddellijk met het aangieten start, brengt men Coroflake 68 Primer aan om roestvorming of vervuiling van het oppervlak te voorkomen. Indien ondertussen meer dan 1 maand verlopen is, moet het geprimeerde oppervlak opgeschuurd en met solvent behandeld worden.

Zones waar geen hechting gewenst is, bij voorkeur beschermen met een dikke laag was.

Het stevige bekistingmateriaal moet vloeistofdicht zijn en volgens de voorschriften aangebracht worden om de druk bij het aangieten te weerstaan. Om de aanhechting van de gietmortel aan de bekisting te vermijden dient deze met een PVC-folie bekleed te worden, eventueel kan een ontkistingsolie of -was gebruikt worden.

WERKWIJZE

De omgevingstemperatuur en de temperatuur van de ondergrond bedragen minimaal 10°C.

Giet de volledige inhoud verharder (component B: 4,0 kg) bij het hars (component A: 10,8 kg).

Grondig mengen (ongeveer 3 minuten) tot men een homogene en klontervrije massa met egale kleur verkrijgt. De vulstoffen (component C: 3 - 4 zakken van 25 kg voor de standaard verpakking) toevoegen. Grondig mengen gedurende ongeveer 3 minuten tot men een goed vloeibare en homogene massa verkrijgt.

De hoeveelheid van deze vulstoffen kan aangepast worden in functie van de temperatuur en de aard van de aangieting.

Raadpleeg BASF-CC voor meer informatie hierover.

Temperatuur	zeer dunne aangietingen of grote afstanden	standaard aangieting
> 32°C	4 zakken	4 zakken
21°C – 32°C	3,5 – 4 zakken	4 zakken
10°C – 21°C	3 – 3,5 zakken	3,5 zakken

Deze tabel toont de aanbevolen hoeveelheid vulmateriaal die nodig is om een optimale verwerking en prijs van de aangietmortel na te streven.

DIEPTE VAN DE AANGIETING

MasterFlow 648 kan gebruikt worden voor diepe aangietingen. Voor het aangieten van nieuwe installaties schommelt de diepte van de aangieting van 5 tot 10 cm.

Voor aangietingen van meer dan 15 cm is het gebruik van een wapening aanbevolen.

AFWERKING EN REINIGEN

Voor een gladde afwerking, kan men ongeveer een uur na het aangieten het oppervlak behandelen met solventen van het volgende type: MEK of nafta (gebruik sproeier of borstel).

Machines en gereedschappen kunnen worden schoongemaakt met een geschikt solvent, bijv. MEK, nafta, ... daarna afspoelen met zuiver water.

VERPAKKING, OPSLAG EN HOUDBAARHEID

MasterFlow 648 bestaat uit een set van drie componenten.

De set met een totaalgewicht van 114,8 kg bestaat uit:

- Component A (hars) bus van 10,8 kg
- Component B (verharder) bus van 4,0 kg
- Component C (vulstof - 4 zakken van 25 kg) 100 kg

Opbrengst: 60 liter.

Componenten koel, droog en vorstvrij opslaan. In de gesloten en originele verpakking zijn deze producten 2 jaar houdbaar.

VERBRUIK

1.900 kg/m³: vulgraad 1 / 6,75
(1 set resin + 4 zakken)

1.700 kg/m³: vulgraad 1 / 5,07
(1 set resin + 3 zakken)

UITHARDING

Volledige uitharding na 7 dagen bij en temperatuur van 23°C.

MasterFlow 648

Voorheen: MASTERFLOW 648 CP Plus

Hoge sterkte, chemische resistente epoxy grout.

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Volgende voorzorgsmaatregelen zijn te treffen:
Gelieve zich bij de applicatie van het systeem strikt te houden aan de officiële veiligheidsvoorschriften en onze gevaren etikettering in acht te nemen.

Bovendien alle plaatselijke veiligheidsvoorschriften in acht nemen.

MasterFlow 648 bevat epoxyharsen en een polyamine verharder. Draag steeds handschoenen, veiligheidsbril en aangepaste werkkledij.

Huidcontact en inademen van dampen vermijden. Draag een masker tijdens het mengen en aanbrengen van het product en voorzie goede verluchting. Besloten en aangrenzende ruimten goed, eventueel geforceerd ventileren om accumulatie van dampen te vermijden.

Men dient ervoor te zorgen dat geen materiaal, noch gemengd noch zuiver, in de riolering terechtkomt.

Hars en verharder componenten gescheiden opslaan.

Toeslagmaterialen steeds op een droge plaats bewaren.

Let op de speciale etikettering: producten met een rood etiket bevatten amine derivaten; producten met een geel etiket bevatten organische peroxides. Deze producten gescheiden van elkaar opslaan. Bij contact kan er zich een hevige chemische reactie ontwikkelen. Raadpleeg steeds de veiligheidsfiches en richtlijnen tijdens het gebruik van deze producten. Volg steeds de voorgeschreven werkwijze.

Enkel voor industrieel en professioneel gebruik.

CHEMISCHE WEERSTAND

Chemische weerstand				
Chemisch bestanddeel	Verandering in druksterkte		Verandering in kleur	
	%			
	na 72 uur	na 500 uur	na 72 uur	na 500 uur
Fosforzuur 85%	< -5	< -5	-	metallic
Salpeterzuur 20%	< -30	< -62	-	groenachtig
Zoutzuur geconcentreerd (37%)	< -10	< -28	bruinachtig	oranje
Zwavelzuur 70%	< -5	< -5	-	roodachtig
Mierzeur 5%	beschadigd	-	-	-
Aziijnzuur 20%	beschadigd	-	-	-
Melkzuur 10%	beschadigd	-	-	-
Citroenzuur 10%	< -5	< -5	-	-
Ammoniak 25%	< -5	< -5	-	donker metallic
Kaliumhydroxide 50%	< -5	< -5	-	-
Natriumhydroxide 50%	< -5	< -5	-	-
DF 1 (petroleum – DIN 51600 en EN 228)	< -30	beschadigd	-	-
DF 4 (brandstof voor straalmotoren)	-5 tot -10	-5 tot -10	-	-
DF 5 (48% methanol + 48% isopropanol + 4% water)	< -5	-10 tot -15	-	-
DF 6a (methyleenchloride)	beschadigd	-	-	-
DF 7 (50% ethylacetaat + 50% methylisobutylketon)	-5 tot -10	-15 tot -20	-	-
Minerale olie	-5 tot -10	-5 tot -10	-	-

MasterFlow 648

Voorheen: MASTERFLOW 648 CP Plus

Hoge sterkte, chemische resistente epoxy grout.

MECHANISCHE STERKTES AFHANKELIJK VAN OMGEVINGSTEMPERATUUR, MENGVERHOUDING EN UITHARDINGSTIJD

Mechanische sterkte	Temperatuur	10°C		23°C		32°C	
N/mm ²	Vulgraad	1 / 6,75	1 / 5,07	1 / 6,75	1 / 5,07	1 / 6,75	1 / 5,07
Druksterkte	8 uur					51	51
	16 uur			57	57	57	57
	24 uur			69	69	69	69
	72 uur	58	55	83	82	91	90
	7 dagen	78	75	89	89	89	89
Buigsterkte	7 dagen	27	27	28	28	28	28

TECHNISCHE GEGEVENS

Technische gegevens			
Materiaalbasis			epoxy
Kleur			grijs
Laagdikte	minimum		10 mm
	maximum		150 mm
Dichtheid verse mortel	vulgraad 1 / 6,75		1,90 g/cm ³
	vulgraad 1 / 5,07		1,70 g/cm ³
Verwerkingstijd	bij 10°C		120 – 150 minuten
	bij 23°C		90 - 120 minuten
	bij 32°C		50 – 60 minuten
Verwerkingstemperatuur/ temperatuur ondergrond			+10 tot +32°C
Elasticiteitsmodulus na 7 dagen	vulgraad 1 / 6,75	EN13412	≥ 19.000 N/mm ²
	vulgraad 1 / 5,07		≥ 16.000 N/mm ²
Thermische uitzettingscoëfficiënt na 7 dagen		EN 1770	2,4 x 10 ⁻⁵ m/mK
Hechtsterkte aan beton na 28 dagen		EN 13687-1	≥ 2,0 N/mm ²
na vries en dooi (50 cycli met zout)			

BASF Belgium Coordination Center Comm. V. – Business Belux – Construction Chemicals
 Industrierterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0862.390.376
 RPR/RPM Antwerpen

Vanuit Nederland:
 Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.nl



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.